



ORDINE DEI  
DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI  
ESPERTI CONTABILI

M I L A N O



2021

VENERDI

26

MARZO

9,00

14,00

## Le modalità ordinarie e straordinarie di ripristino degli equilibri di bilancio e della sana gestione finanziaria

# WEBINAR

Diretta su CONCERTO [www.concerto.it](http://www.concerto.it)

Il corso intende approfondire, anche alla luce dell'XI Decreto Correttivo dell'armonizzazione contabile (1.08.2019), le principali condizioni di equilibrio che caratterizzano la gestione finanziaria degli enti locali e gli strumenti per tendere al loro ripristino laddove sussista una situazione di "crisi". Nella trattazione degli argomenti è assunta la prospettiva dell'organo di revisione economico-finanziaria, alla luce degli adempimenti e delle responsabilità che gravano sull'organo di controllo, a maggior ragione in presenza di una tensione a livello di gestione finanziaria.

#### Saluti di benvenuto:

**Marcella Caradonna**

*Presidente Odcec Milano*

#### Introduzione dei lavori:

**Giuseppe Munafò**

*Consigliere Delegato Odcec Milano*

### PROGRAMMA

- › Il sistema contabile e di bilancio degli enti locali
- › Le molteplici e multiformi condizioni di equilibrio di bilancio
- › Gli adempimenti finalizzati al mantenimento degli equilibri di bilancio
- › L'equilibrio di parte corrente, di parte investimenti e di cassa
- › La verifica degli equilibri e modalità operative
- › La salvaguardia degli equilibri di bilancio
- › L'accertamento del disavanzo e le modalità di quantificazione
- › Il ripiano ordinario del disavanzo ex art. 188 Tuel
- › Il disavanzo da riaccertamento straordinario e da riaccertamento ordinario
- › Le modalità non ordinarie di ripristino dell'equilibrio: riequilibrio finanziario pluriennale e dissesto
- › La procedura di riequilibrio finanziario pluriennale ex art. 243 bis Tuel
- › Il piano di riequilibrio
- › I controlli della Corte dei conti e la relazione periodica
- › Il dissesto
- › La procedura di svolgimento
- › Il ruolo dell'organo di revisione economico-finanziaria

**Marco Rossi** | *Commercialista Odcec Genova*

### TEST DI VALUTAZIONE

[Soglia di superamento del test: 75% delle risposte corrette - 5 domande su 6 totali]

*È stata fatta richiesta di condivisione al Ministero*

ENTI E AZIENDE PUBBLICHE

PRENOTAZIONE OBBLIGATORIA SU:  
[www.concerto.it](http://www.concerto.it)

5  
CFP

**CONCERTO.it**  
eLearning per commercialisti